

SPARCON 1200

Multiplasmaskärsystem för tung skärning och bågmejsling



SPARCON 1200 är ett multiplasmasytem för tung kontinuerlig mekaniserad och manuell skärning och bågmejsling. Denna strömkälla med 100% intermittensfaktor kan skära upp till 45mm och dess utomordentliga karakteristik gör den till ett ypperligt verktyg att plasmabågmejsla med.

Den vattenkylda brännaren ger en god totalekonomi genom effektiv kylning av slitdelarna, låg gasförbrukning och att man kan använda tekniska specialgaser vid skärning och mejsling, för att optimera snittkvaliteten och minimera behovet av efterbearbetning före svetsning.

SPARCON 1200 kan utrustas med 6, 12 eller 20m Duracut handbrännare för manuell skärning och mejsling. För mekaniserade applikationer kan SPARCON 1200 utrustas med upp till 20m lång maskinbrännare Sparcut XL/M eller Bazocut. Fullt tillbehörsprogram med skärstödsvagn, cirkelskärnanordning med mera finns tillgängligt.

Teknisk data:

Nätspänning:	400V 3~ 50/60Hz
Avsäkring	50 trög
Skenbar effekt	10,4 kVA*
Processeffekt	35A 130V 70A 130V 115 140V
Intermittensfaktor	100 %
Effektfaktor	0,7
Tomgångsspänning	250 VDC
Skyddsklass	IP 23
Kylform	F
Temperaturklass	F
Dimensioner LxBxH	800x360x880
Vikt	240 kg
Maximal skärkapacitet	45 mm
Kvalitetssnitt	35 mm
Luftryck/flöde	6-8 Bar / 18-25 l/min